La tecnología Atten[2] en camiones mineros

[ANTECENDENTES]

Los costes de mantenimiento en la industria minera suelen estar entre el 30-50% los costes totales de operación. - Topal and Ramazan, 2010

Es por esto que los mejores profesionales del mantenimiento en el sector, apuestan por el mantenimiento preventivo a través de tecnologías como la de Atten[2]. En una mina de carbón en Colombia* empezaron por monitorear el sistema hidráulico de sus camiones optimizando sus procesos de microfiltrado.





[DESAFÍOS]

- Monitorear los activos claves para la productividad, aumentando la productividad a corto y largo plazo
- Disponer de datos precisos para una rápida toma de decisiones
- Evitar paradas no programadas
- Optimizar las paradas programadas, actuando de forma efectiva ante el fallo
- Tecnologías robustas para equipos en movimiento y condiciones climáticas cambiantes. Aportando así datos precisos incluso en entornos con altas vibraciones

Este caso ha sido posible gracias a nuestro distribuidor en Colombia,* ***Ramguz*

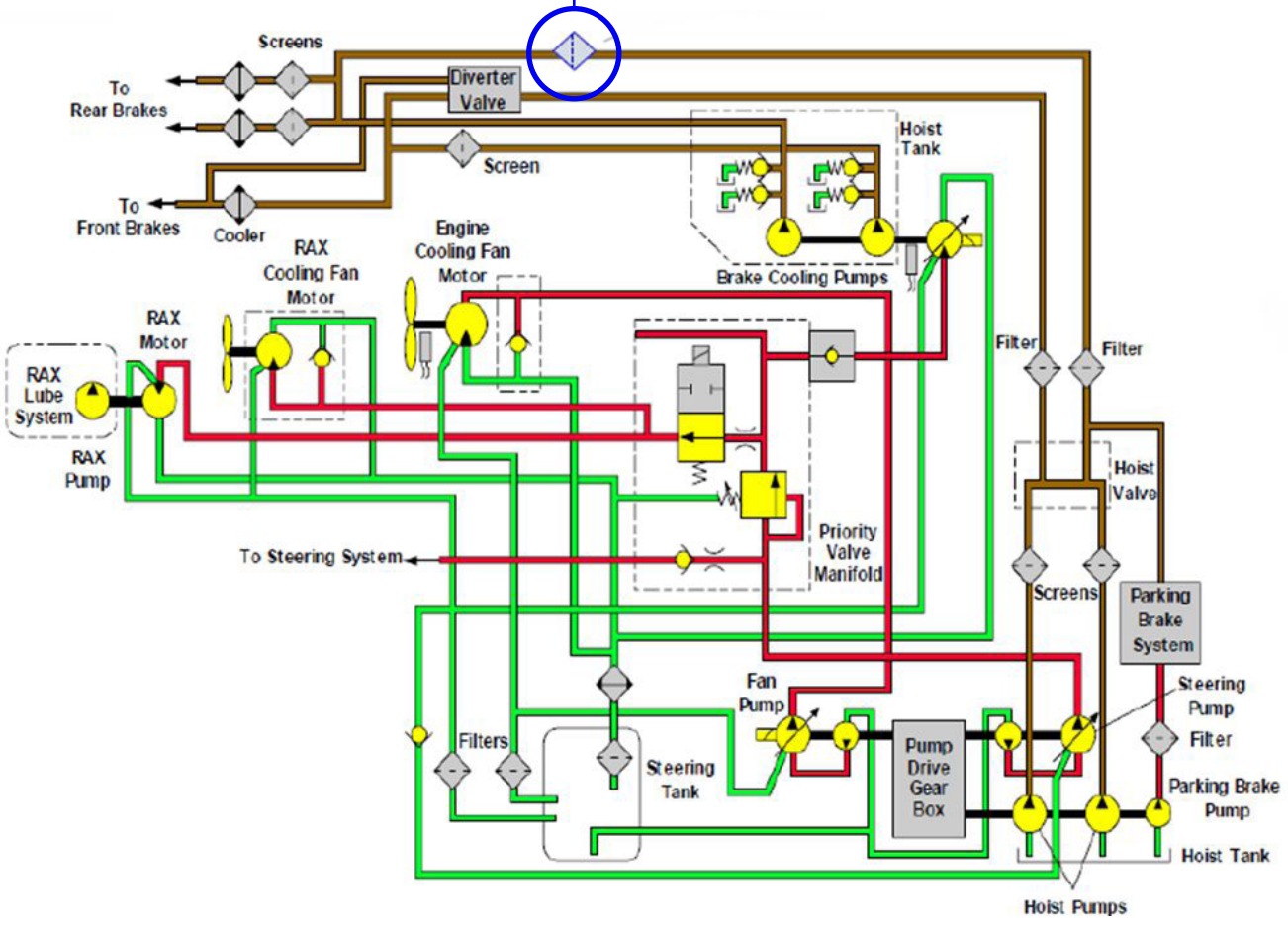


[SOLUCIÓN]

En este caso se instalaron sensores Oil Wear S en los circuitos auxiliares para el filtrado del sistema hidráulico de frenado y elevación en camiones. La visualización del código ISO y la clasificación de la forma de las partículas en tiempo real posibilitó una rápida toma de decisiones.

- Conteo de partículas ISO 4406 y NAS
- Degradación del aceite
- Detección y discriminación de burbujas de aire
- Análisis de formas
- Almacenamiento de las imágenes

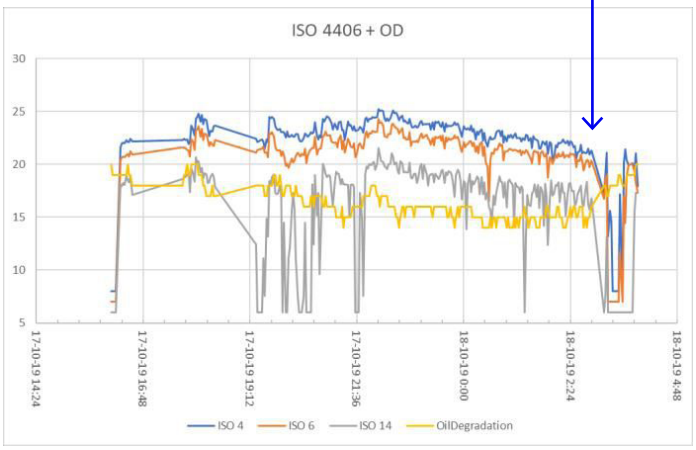
Esquema del punto de instalación de **OilWear S**

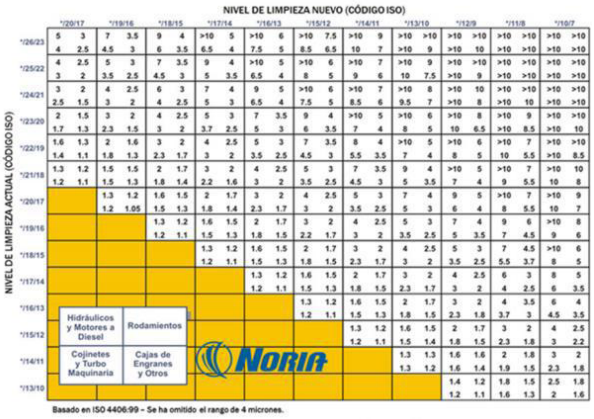


[RESULTADO]

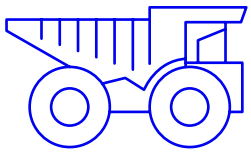
Gracias a aplicar un filtro de alta eficiencia y medir el rendimiento de la máquina a través del sensor Oil Wear S el cliente pudo evidenciar un **aumento en el ciclo de vida del sistema hidráulico en 4 veces, según la tabla de prolongación de la vida útil de las máquinas de Noria.**

Situación	ISO 4406
Antes de filtración	22/17/14
Después de filtración	20/16/13

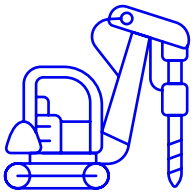




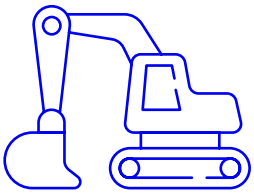
Tecnología Atten[2] en diferentes equipos móviles



Camiones



Taladradoras



Excavadoras